**Característica do Projeto**

**Grupo 11 – Controle de temperatura e umidade em alas hospitalares**

**Guilherme Alves Ferreira | RA: 01201054**

**Douglas Dourado Vila Nova | RA :01201116**

**Rafael Rocha de Almeida | RA: 01201081**

**Guilherme Gomes Barboza | RA: 01201059**

**Lucas Toscani D. Oliveira | RA: 01201052**

Um estudo feito por pesquisadores da Universidade Beihang na China, em 100 cidades chinesas, mostrou que ambientes com temperatura mais alta, o índice de contaminação foi menor do que em cidades com temperaturas mais altas.

Cidades com temperatura entre 18° e 22°, tiveram um índice menor de pessoas infectadas

A pandemia tem causado um grande impacto ao redor do mundo. No Brasil, um dos impactos foi o encarecimento de insumos hospitalares.

* Aumento de até 300% no custo do transporte de insumos hospitalares
* Demora de até 90 dias para a chegada de insumos no país

A maior dificuldade de médicos e enfermeiros para tratar pacientes diagnosticados com um desses vírus é justamente o contato físico e a proximidade.

Pensando na dificuldade que médicos e enfermeiros encontram ao lidar com pacientes contaminados com o COVID-19, a TechCare propôs uma solução prática, mas inovadora.

Um sistema que informa para os responsáveis a temperatura e umidade das UTIs hospitalares, sem a necessidade de contato para conferir e ao mesmo tempo reduz a chance de contaminação e gastos com recursos humanos para a verificação dos mesmos.

Será utilizado um sensor DHT11, que detecta e mensura a temperatura e umidade do ambiente, desta forma, enfermeiros poderão controlar o ambiente das alas à distância, reduzindo assim os riscos de contaminação entre a equipe médica.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Crítico | Alarme | **°C** |
| Instável | Alerta | **°C** |
| Estável | N/A | **°C** |
| Instável | Alerta | **°C** |
| Crítico | Alarme | **°C** |

Figura 1. Sensor DHT11

